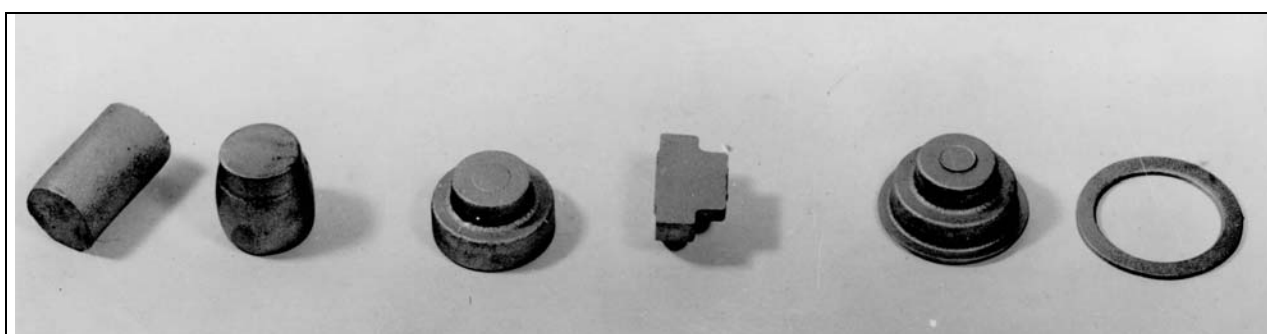


### PŘÍKLADY NA TYPICKÉ POSTUPY ZÁPUSTKOVÉHO KOVÁNÍ

Dále uvedené postupy byly vybrány z praxe kovárny ve ŠkodaAuto, a.s. ze 70-80 let minulého století, tehdy ještě národní podnik AZNP Mladá Boleslav. Je zde znázorněna vždy změna tvaru, a to od přístřihu až po výkovek. Jednotlivé ukázky jsou tříděny podle základního tvaru výkovku na rotační, pseudo-rotační, podlouhlé, kování více kusů současně a příklad rotačního kování. Je uveden název výkovku, rozměr a druh materiálu, hmotnost výkovku, typ hlavního kovacího stroje, typ ostříhovacího stroje, počet kovacích operací a komentář.



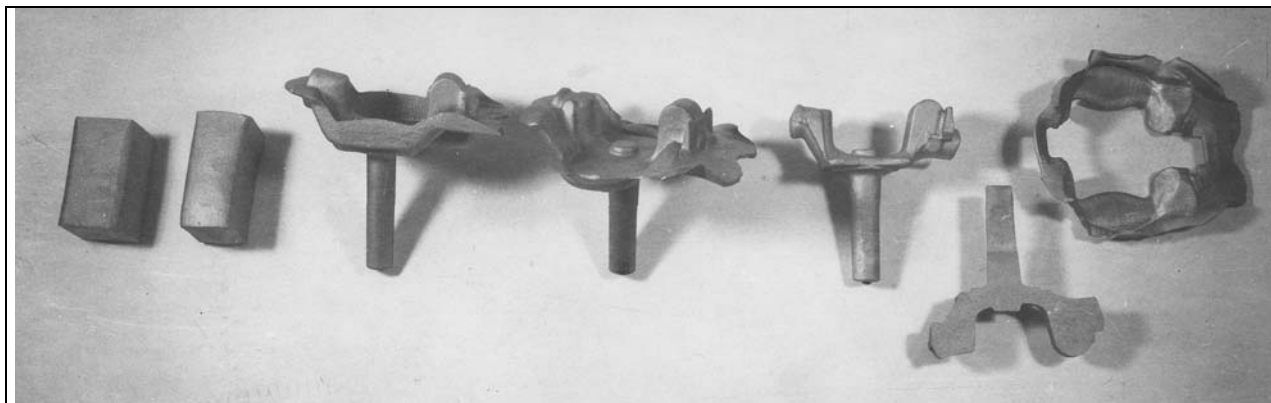
Název	Kolo 1. rychlosti hnané	Materiál rozměr, druh	ø50, 14140.0	Hmotnost kg	1,30
Kování	LKM 1600	Ostříhování, děrování	LU 250	Počet kov. operací	2
Poznámka: Rotační tvar s předkováním otvorem, napěchování, kování, ostřížení s děrováním					



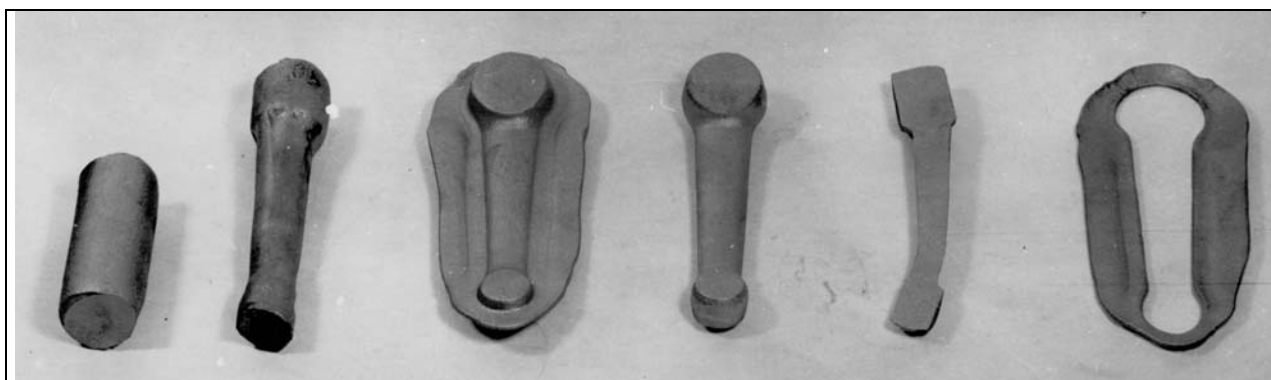
Název	Kolo zpětného chodu	Materiál rozměr, druh	ø35, 14140.0	Hmotnost kg	0,35
Kování	LKM 630	Ostříhování, děrování	LU 63	Počet kov. operací	2
Poznámka: Rotační plný tvar bez předkování otvorem					



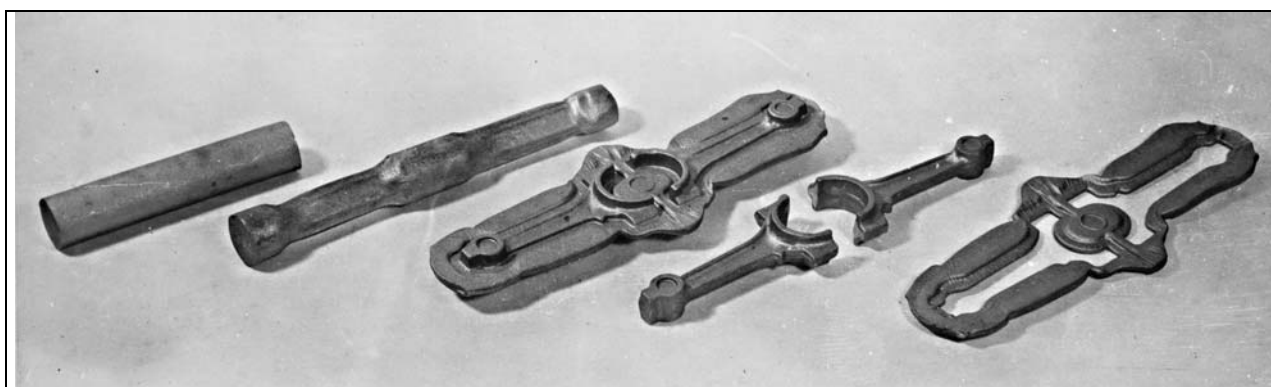
Název	Hrdlo polonápravy	Materiál rozměr, druh	#45, 11523.0	Hmotnost kg	1,02
Kování	LKM 1600	Ostříhování, děrování	LU 250	Počet kov. operací	3
Poznámka: Kování pseudo-rotačního tvaru ze sochoru (nebo ø50 mm), dvě předkovací operace					



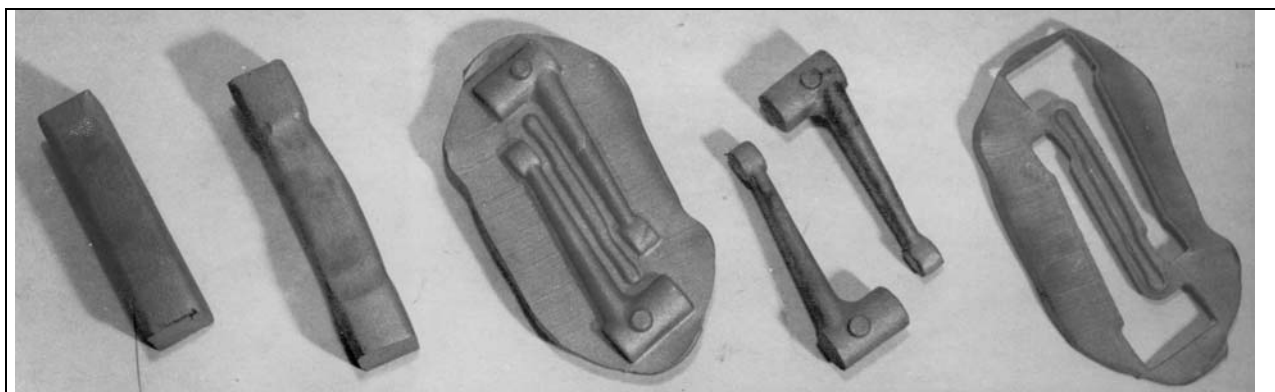
Název	Čep předního kola	Materiál rozměr, druh	#60, 15240.3	Hmotnost kg	2,00
Kování	LKM 2500	Ostřihování, děrování	LU 400	Počet kov. operací	3
Poznámka: Kování podlouhlého tvaru na výšku protlačováním, výchozí sochor nejprve pēchovat na plocho, následují dvě kovací operace a ostřizení výronku					



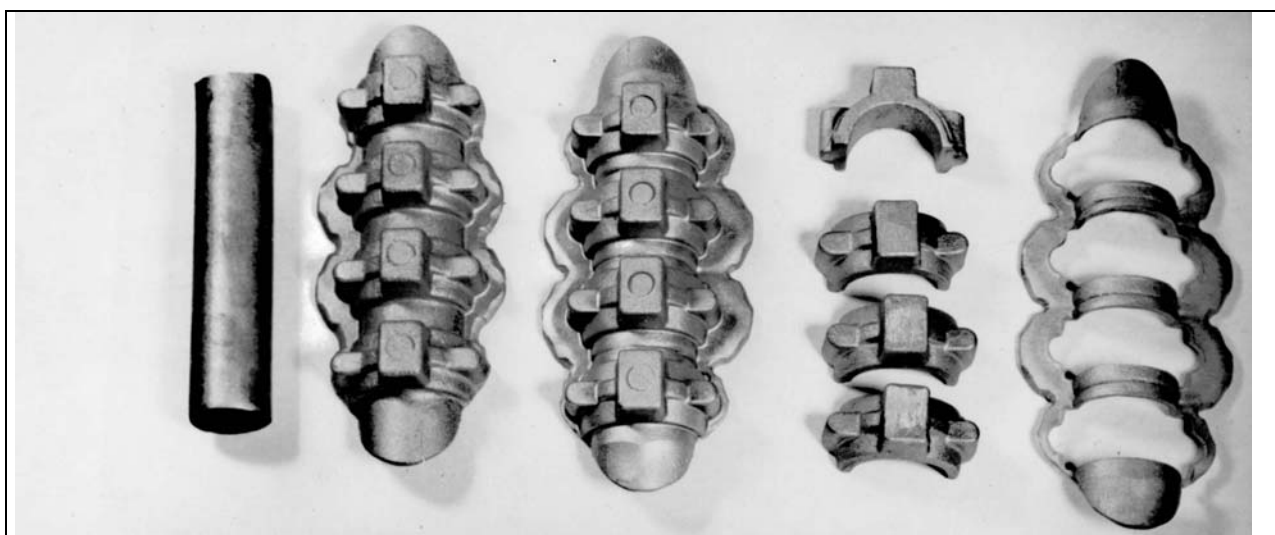
Název	Hlavní páka řízení	Materiál rozměr, druh	ø35, 15240.0	Hmotnost kg	0,47
Kování	LKM 1000	Ostřihování, děrování	LU 160	Počet kov.operací	1
Poznámka: Kování podlouhlého tvaru z kulatiny, předkování je provedeno na kovacích válcích					



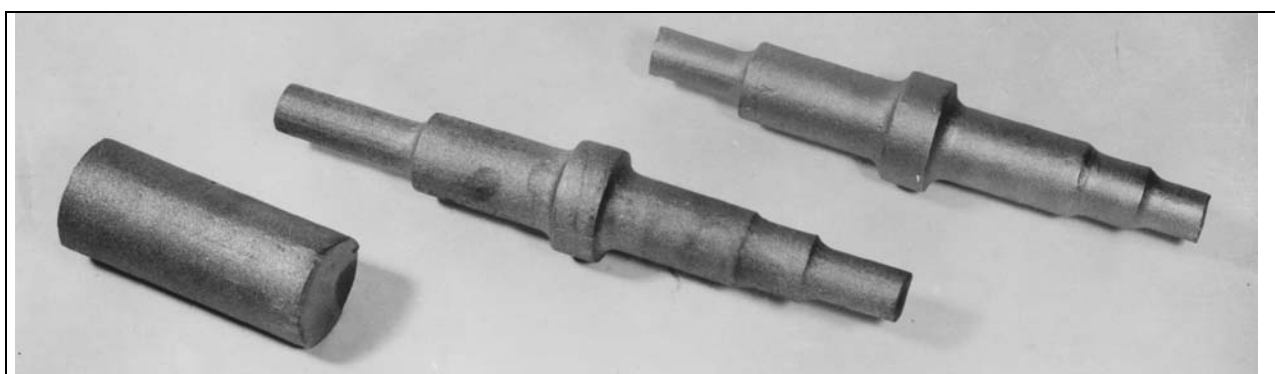
Název	Ojnice	Materiál rozměr, druh	ø40, 12060.0	Hmotnost kg	0,40
Kování	LKM 2500	Ostřihování, děrování	LU 400	Počet kov.operací	1
Poznámka: Kování podlouhlého tvaru jako dvojkus, před kováním je materiál předválcován na 4 operace na kovacích válcích, nyní se předkování provádí příčným klínovým válcováním na 1 op.					



Název	Pomocná páka řízení	Materiál rozměr, druh	#40, 15240.0	Hmotnost kg	0,63
Kování	LKM 1600	Ostříhování, děrování	LU 400	Počet kov.operací	2
Poznámka: Kování podlouhlého tvaru jako dvojkus ze sochoru, předkování na kovacích válcích					



Název	Víko ojnice	Materiál rozměr, druh	ø 35, 12060.0	Hmotnost kg	0,24
Kování	LKM 1600	Ostříhování, děrování	LU 250	Počet kov.operací	2
Poznámka: Kování podlouhlého tvaru jako čtyřkus z kulatiny na plocho					



Název	Hnací hřídel	Materiál rozměr, druh	ø 52, 16220.0	Hmotnost kg	1,95
Kování	GFM Steyer	Zastříhnout na délku	LU 100	Počet kov.operací	2
Poznámka: Rotační kování podlouhlého tvaru, nyní se vyrábí příčným klínovým válcováním					